

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

Покровный состав «PRASPAN® EP-C301»

состоит из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя. Мутная вязкая жидкость без посторонних включений от бежевого- до темно-коричневого цвета. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

НАЗНАЧЕНИЕ

Покровный состав «PRASPAN® EP-C301» применяется при умеренных механических, средних и высоких абразивных нагрузках на пол. Высокоэффективен для любых видов складских и промышленных помещений, особенно пищевых, фармацевтических и химических.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая прочность.
- Глянцевый вид покрытия.
- Отсутствие запаха.
- Стойкость к абразивным, ударным и химическим воздействиям.
- Простота эксплуатации и ремонтно-пригодность.
- Эстетичность и экономичность.

ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовительные работы

Прочность основания должна быть не ниже марки М200-М300. Температура основания должна быть не менее +15°C. Минимальная допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75,0 %. Если существует опасность подъема грунтовых вод к основанию, необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

Перед нанесением покровного состава «PRASPAN® EP-C301» необходимо провести обработку основания, в том числе необходимо удалить краску, масляные и жировые пятна,

используя, абразивное, дробеструйное или шлифовальное оборудование. После чего основание требуется обеспылить, особенно тщательно необходимо убрать углы помещения.

Проверить поверхность на наличие трещин и выбоин. Большие выбоины и трещины требуется заделать смесью грунтовочного состава «PRASPAN® EP-P100» или «PRASPAN® EP-P150» и песка (промытого и высушенного) в соотношении 1:2. В случае если, поверхность основания старая и разрушенная, желательнее сделать новый пол, т.к. качество покрытия «PRASPAN® EP-C301» - его эстетические и прочностные характеристики в определяющей степени зависят от качества поверхности основания. После очистки основания, наносят грунтовочный состав «PRASPAN® EP-P100» или «PRASPAN® EP-P150» в количестве 0,5 кг на 1 кв.м. Затем свежезагрунтованное основание присыпают чистым высушенным песком фракции 0,0-0,315 в количестве 100-150 гр. на 1 кв.м, либо затвердевший грунтовочный слой (не присыпанный песком) шлифуют и обеспыливают.

Если производятся работы по устройству покрытия «PRASPAN-НЕЙТРАЛ» ЦВЕТНОЙ ПЕСОК, то после соответствующей обработки бетонного основания, нанесения грунтовочного и покровного состава, на свежешелюженный покровный состав «PRASPAN® EP-C301» наносят цветной песок с избытком – 2-3 кг/кв.м, после полной полимеризации покровного состава излишки песка удаляют щеткой. Затем поверхность снова шлифуют и очищают от пыли. В завершении наносят финишный лак «PRASPAN® EP-T100» в количестве 0,5 кг/кв.м в один или два слоя.

ПОДГОТОВКА ПОКРОВНОГО СОСТАВА

Перед нанесением покровного состава «PRASPAN® EP-C301» его смешивают с пигментом типов 1, 2 или 3 в количестве 0,6 кг на ведро (25,9кг) и отвердителем «НЕЙТРАЛ» в количестве 4,1 кг на ведро.

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

Перемешивание осуществляют при помощи электрического смесителя (300-450 об/мин) в течение 2-3 минут до получения однородной массы. После перемешивания состав необходимо перелить в другую тару и перемешать в течение 1 минуты.

НАНЕСЕНИЕ ПОКРОВНОГО СОСТАВА

После окончания перемешивания, покровный состав «PRASPAN® EP-C301» выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи зубчатого шпателя или ракелью с выставленным уровнем.

Нанесение материала следует вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 20-25 мин, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание приклеить по прямой линии скотч и нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом». После того как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется, скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем).

При возобновлении нанесения на уже нанесенное затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется. Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать покровным составом «PRASPAN® EP-C301», т.к. при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием. Расход материала на 1 кв.м – 2,0 кг.

При применении покровного состава «PRASPAN® EP-C301» на жировых комбинатах или мясокомбинатах рекомендуется делать новую бетонную основу, т.к. жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезерованием невозможно. Не рекомендуется использовать покровный состав «PRASPAN® EP-C301» на открытых атмосферному воздействию поверхностях. Эксплуатировать помещение рекомендуется через 24 часа. Полные нагрузки прикладывать можно через 72 часа.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для снятия не затвердевшего материала с инструмента необходимо использовать органический растворитель. Застывшее покрытие «PRASPAN® EP-C301» можно снять только механически.

КАЧЕСТВО

В процессе производства покровного состава в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Основой успешного применения материала является соблюдение инструкции по нанесению покровного состава.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяца с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально уплотненных ведрах по 25,9 кг, 22 ведра на

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

поддоне при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении.

Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойство затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация - это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40° до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, поэтому **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5° до +30°C.**

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается!
- При работе с покровным составом необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании покровного состава на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза - промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.
- При смешивании компонентов и нанесении покрытия рекомендуется пользоваться резиновыми перчатками и респираторами для предохранения органов дыхания.

Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1600-1800 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	710-960 мПа*с
Растекаемость	мин. 328 мм
Время гелеобразования при t~20+2°C	45-90 мин
Прочность при сжатии через 7 суток	мин. 68,2 МПа
Прочность при растяжении через 7 суток	мин. 16,3 МПа
Относительное удлинение при разрыве	мин. 4,5 %
Водопоглощение	макс. 0,07 %
Коэффициент стойкости при воздействии при t ~20°C±2C в течение 60 суток:	
а) воды	0,99
б) минерального масла	1,00
в) 10,0% H2SO4	0,87
г) 10,0%NaOH	0,88
Стойкость к воздействию:	
а) воды	стойек
б) минерального масла	стойек
в) 10,0% H2SO4	стойек
г) 10,0% NaOH	стойек
Искрообразование	не искрит